



Montageanleitung

Sensorisches Innenlager NCTE S-BB-RT i.V.m. Cycle Analyst V3

Verwenden Sie bei der Montage keine Magnete und/oder magnetisierte Werkzeuge, hierdurch kann es zu einer Veränderung des Magnetfeldes kommen. Eine einwandfreie Funktion kann dadurch nicht mehr gewährleistet werden. Bitte beachten Sie, dass die Innenlager nicht geöffnet werden dürfen. Ein Öffnen des Innenlagers führt zum Erlöschen der Gewährleistung.



Hinweise zur Montage des sensorischen Innenlagers, bitte vor Einbau und Gebrauch sorgfältig lesen und beachten!

- Führen Sie die Montage äußerst sorgfältig durch
- Benutzen Sie nur dafür geeignete Werkzeuge
- Verwenden sie keinen Schlagschrauber
- Reklamationen aufgrund von Montagefehlern können nicht anerkannt werden

Einzelteile:

Lieferumfang des sensorischen Innenlagers (Bild 1):

- Sensorhülse mit Sensorik und Kabel
- Vormontierte rechte Schale mit Gewinde BSA 1,37" x 24T (Linksgewinde)
- Vierkantwelle mit 12,73 mm Durchmesser und einer Achslänge (Lges) je nach Modell von 120 mm oder 128 mm oder 136 mm
- Linkes und rechtes 2RS-Kugellager
- Kurbelschrauben
- Linke Schale (Bild 2) mit Gewinde BSA 1,37" x 24T (Rechtsgewinde) liegt lose bei



Bild 3



Bild 4



Bild 5

Vor der Montage bitte prüfen ob im Bereich der Kabelführung am Tretlagergehäuse ein Grat vorhanden ist. Dies soll möglichen Beschädigungen am Kabel vorbeugen. Der Innendurchmesser zwischen den Gewinden muss leicht vergrößert sein, um einen einwandfreien Einbau und Freiraum des Kabels zu gewährleisten.

- Die linke Schale (Rechtsgewinde, Bild 3) in die linke Seite des Tretlagergehäuses einschrauben (Bild 4) und mit einem Anzugsdrehmoment von 25 - 30 Nm anziehen.
- Die Rahmenbohrung zur Durchleitung des Kabels bzw. Steckers des Innenlagers muss in entsprechender Größe ausgeführt und beidseitig entgratet sein. Eine 5 mm Bohrung ist für den Kabeldurchmesser ausreichend.
- Halten Sie das Innenlager vor die rechte Seite des Tretlagergehäuses (Bild 5) und führen das Kabel mit seiner gesamten Länge durch die Durchführungsbohrung des Tretlagergehäuses.
- Das Innenlager vorsichtig in das Tretlagergehäuse einführen, das Kabel muss in Richtung des gewählten Rahmenrohrs zeigen. Dabei das Kabelende mit leichtem Zug nachziehen, damit das Kabel beim Einführen in das Tretlagergehäuse nicht verklemt oder gequetscht wird.
- Beim Einschieben des Innenlagers in das Tretlagergehäuse ist darauf zu achten, dass kein übermäßiger Widerstand spürbar ist.



Bild 6



Bild 7

Sollte dies der Fall sein, prüfen Sie bitte ob die Nasen auf der Sensorhülse (Bild 6) nicht im richtigen Winkel zu den Nuten der linken Schale (Bild 7) ausgerichtet sind oder zu wenig Platz für das Kabel im Tretlagergehäuse vorhanden ist. Die rechte Schale (Linksgewinde) einschrauben und dabei das Kabelende festhalten (es sollte kein Zug entstehen). Danach erfolgt das Anziehen der rechten Schale mit einem Anzugsdrehmoment von 25 - 30 Nm.



Bild 8

Beachten Sie bei der Montage in Verbindung mit dem Cycle Analyst V3 und JST-5 PIN Buchse/Stecker folgendes Anschlussschema:

NCTE-Belegung	NCTE-Kabelfarben (Bild 8)	CA-PAS-Anschluss	CA-PAS-PIN (JST-5 PIN)	CA-Belegung
7-16V Eingang	Weiß	Weiß	1	10V Ausgang
Masse	Schwarz	Schwarz	2	Masse
Cosinus	Blau	Blau	3	Richtung
Sinus	Braun	Gelb	4	RPM (U/min)
Drehmoment	Grau	Grün	5	Drehmoment

Die offenen Kabelenden (Bild 8) werden von uns für Sie bereits mit den JST-PINs vercrimpt. Achten Sie bitte darauf, die PINs in der richtigen Reihenfolge in die 5 JST-Buchsen zu stecken. Der kleine Widerhaken sichert gegen das Rausrutschen des PINs, er sollte wie auf Bild 9 etwas abstehen.





Falls Sie die PINs wieder aus den Gehäusen entfernen möchten, lösen Sie bei dem hier vorliegenden männlichen Kontakt die Verbindung, in dem Sie zum Beispiel mit einer Büroklammer durch die kleine Aussparung oberhalb der Nase von vorne gegen den Widerhaken drücken und diesen somit nach unten biegen, so dass der PIN nach hinten aus dem Gehäuse herausgezogen werden kann (Bild 21):

